TIVOLY®







End-users and Fields of application of the FURIUS:

End-users:

- Professionals, mettalurgy craftsman (70%) (locksmiths, metalworkers, boilermakers, general maintenance services)
- Mechanical workshops of small and medium series (30%)

Drilled material:

- Unalloyed Steels < 400 N/mm² (60%)
- Heat Treatable Steels < 950 N/mm² (35%)
- Iron (5%)

Machine used:

- Power drill (60%)
- Drill press (25%)
- CNC Machine (15%)

Lubrification:

- Dry drilling (70%)
- Lubrificated drilling (Soluble and neat oil) (30%)



Multipurpose & performance.





SWOT of the actual TZX:

	Positive	Negative
Internal Origin	Strenghts: Original Product Made in France Technical Multi Layers of PVD Coating Speed and comfort of drilling Lifetime Material and Use Versatility Innovating Packaging Important annual volume	Weaknesses: • Geometry of the hole • PVD Color • Geometry of tools
External Origin	Opportunities: France Industrial Supplies Market Share Distributors awareness in France Users awareness Export original product	Threats: • Coated imported low-costs products



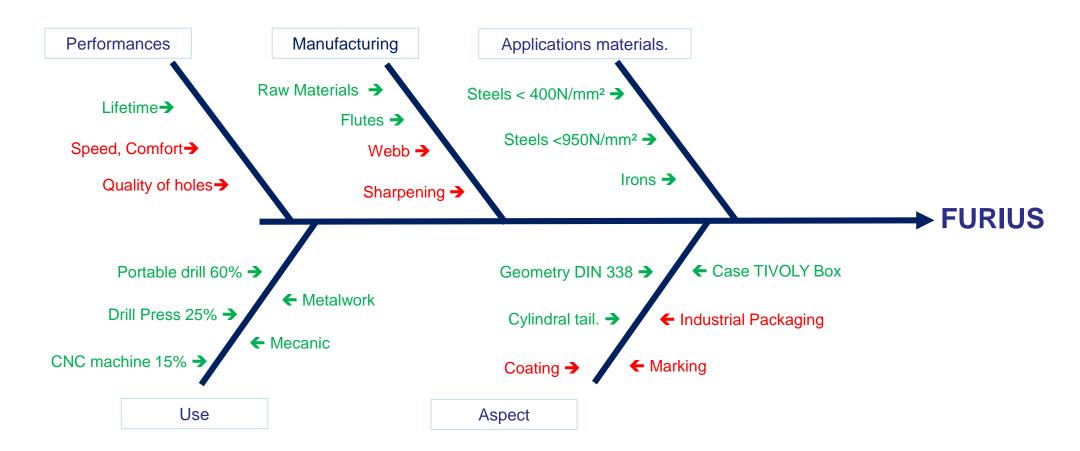






Ishikawa diagram of the new drill FURIUS:

In Green=> Stables Elements
In Red=> Areas of Improvement





For a consideration of the full scope of the tool.





New FURIUS drill



Brand new geometry*

- Better hole geometry
- Better comfort, speed
- Still as robust

Brand new marking

- More legible
- More resistant
- More qualitative

Brand new coating**

- More resistant
- More technical
- More homogeneous

Brand new information to users

 Direct communication on cutting conditions suitable for each diameter depending on class material.





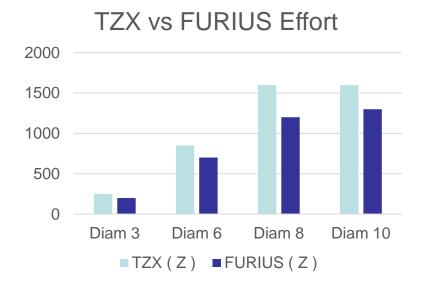
New FURIUS Drill



Brand new geometry*

According to a deep upstream study, validated by hundreads of trials and tests, our engineers offer a new geometry « FURIUS »:

- Better hole geometry
- Better comfort, speed
- Still as robust





*Brand new progressive geometry:

- Combinaison of unprecedented webb and sharpening which greatly reduce the cutting efforts and the drilling quality obtained.
- Associated with a substrate M2 HSS.





New Coating TIVOLY FUSIO

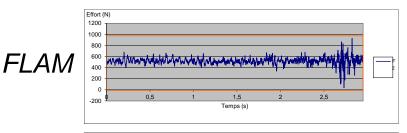
(as from size 3 mm)



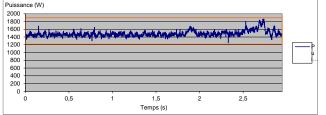
Brand new coating FUSIO**

Closely involved from the birth of our project, our PVD partner has designed an original multi layers coating meeting strict technical specifications,

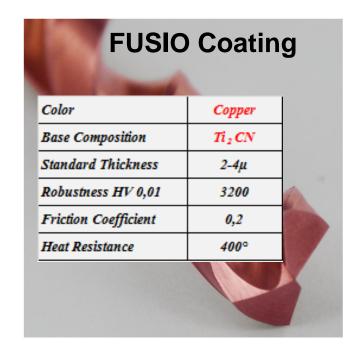
- More resistant
- More technical
- More homogeneous



FUSIO



One of the lowest friction coefficient in the market



Due to its composition of gradient structure, the new coating has a high hardness and toughness combined with a very low friction coefficient, reducing the wear of the cutting edges. Perfectly suited for discontinuous cutting operations, it contributes to the outstanding performances of the drill.





New FURIUS marking



Brand new TIVOLY marking

Users judging the quality of their tools through every single detail, our logitics teams have worked to improve the marking of the FURIUS drills,

FURIUS Marking

- More legible
- More resistant
- More qualitative

OVER SIZE Marking



Thanks to the position of the marking diameter near the end of the flutes, associated with a XXL font size, the user keeps protected key information from the chuck. A legible Tivoly logo associated with a traceability code emphasizes the origin and quality of the drill.

- Protection of informations
- Legibility of the diameter
- Durability
- Traceability





New FURIUS Packaging



Brand new TIVOLY packaging

Users pick up usefull information and require help to make the most of their tools..

 Direct communication of cutting conditions suitable for each diameter class material.

Due to its proximity with users, TIVOLY innovates providing technical information directly on its Professional packaging.



FURIUS Labeling

A direct legibility of

diameter

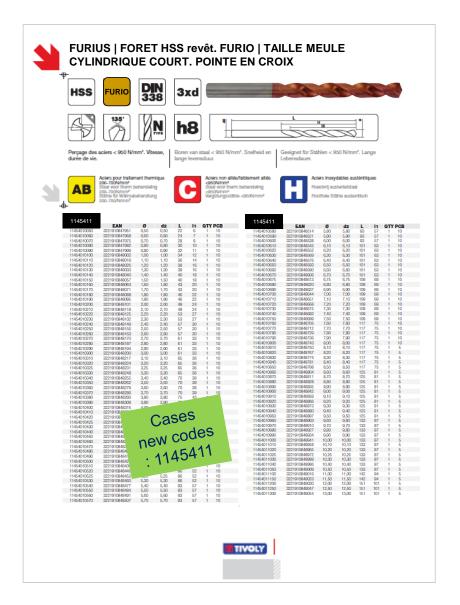


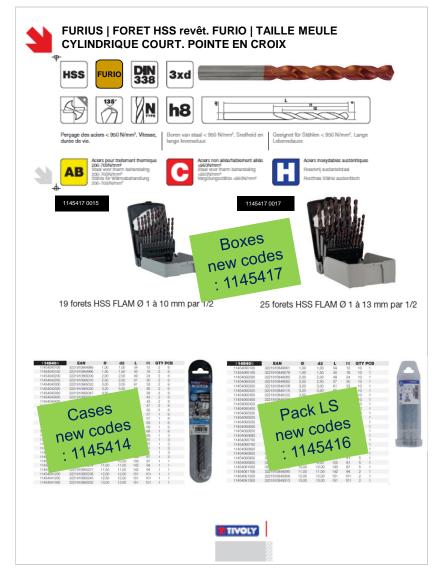
- Speed of drilling Rpm
- Feed mm / Rév.
- Steels < 400 N/mm²
- Steels > 950 N/mm²





A complete FURIUS range











Launching → 1st of october 2014





Launching Pack

To promote innovation to customers and users, TIVOLY is developing a LEAFTLET for the FURIUS.

Dim: Folded A3 format

Item: 1310020 0010





01

NOUVEAU FORET HSS FURIUS

INNOVATION & PERFORMANCE

Fort de son expérience de fabricant de forets métaux depuis plus de 90 ans, Tivoly vous propose sa dernière innovation pour le perçage des aciers résistants.



TIVOLY ÉCOUTE

TIVOLY CONSTATE

chaque utilisateur

Par sa proximité avec les acteurs

de terrain, TIVOLY apporte des

de coupe élevées associées à une

très longue durée de vie du foret

garantissent la mellieure productivité.

▶ En utilisation avec machine élec-

troportative, la rapidité de percage

et un effort axial faible, assurent un

travail de qualité et préservent les

opérateurs des troubles musculo-

L'équipe R&D TIVOLY a conçu le

nouveau foret FURIUS, une combi-

naison géométrique et un revêtement PVD exclusifs apportant à ce foret un niveau de performance exceptionnel

squelettiques (TMS)

TIVOLY INNOVE

I REVÊTEMENT PVD «FUSIO»

- Issu des dernières technologles PVD, le revêtement PUSIO mis spécialement au point pour le foret FURIUS apporte:
- ▶ Confort
- Rapidité Stabilité
- Durabilità

Grâce à sa structure multicouche à gradient de composition, le nouveau revêtement possède :

- Une ténacité supérieure
- Une dureté élevée
- Un très faible coefficient de frottement
- Il permet ainsi de réduire les modes de dégradation sur les arêtes de coupe lors des perçages réponses pertinentes aux besoins de des aciers résistants (<950 N/mm²). Parfaitement adapté aux opérations de coupes discontinues (électroportatif), il contribue aux performances exceptionnelles de ce foret

Le perçage des aclers résistants représente les opérations les plus

CONDITIONS DE COUPE fréquentes en mécanique, métallerie, serrurerle ou maintenance générale. Tivoly indique sur chaque pochette ▶ En utilisation sur machine à comles conditions de coupe corresponmandes numériques, des conditions dant au diamêtre du foret





REVÊTEMENT MULTI **COUCHE "FUSIO"** ▶ Composition : TI,CN ▶ Epaisseur : 2-4 µ Dureté HV: 3200 ▶ Coef, de frottement : 0.2 ▶ Tenue à chaud : 400 ° C

> RAPIDITÉ ET CONFORT DE PERCAGE OPTIMUM

> > DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE

CONDITIONS DE COUPE ET PRODUCTIVITÉ AMELIOREES

PRÉCISION ET STABILITÉ MAÎTRISÉES

MARQUAGE LASER

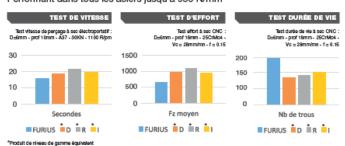
Un gravage laser du diamêtre double traits, positionnés en fin de goujure participe au confort de lecture de l'information principale

02

PERFORMANCE **TECHNIQUE**

FURIUS: UNE POLYVALENCE DE TRÈS HAUT NIVEAU

Performant dans tous les aciers jusqu'à 950 N/mm²







PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE & HUMAINE

TIVOLY EST ENGAGÉ DANS UNE DÉMARCHE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE.

Utilise un substrat HSS recyclable

- Limite l'enlèvement de matière
- Recycle ses chutes et ses copeaux
- ▶ Réduit ses consommations
- énergétiques

TIVOLY, EN PRODUCTION: TIVOLY, À L'UTILISATION:

- En perçant avec le nouveau foret FURIUS, l'utilisateur contribue aussi Préservant son parc machine et ses à une démarche environnementale batterles positive en :
- Limitant ses consommations
- ► Augmentant la durée de vie de ses

EXCEPTIONNEL

▶ Le perçage à sec

Les perceuses sans fil

▶ Les centres d'usinage

POUR:

Produit de façon éthique, le foret FURIUS, par sa facilité d'usage, préserve la santé de l'utilisateur tout en augmentant sa productivité





MADE IN FRANCE CONCEPTION

















FORET HSS FURIUS

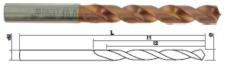
FICHE TECHNIQUE & GAMME



Aciers non alliés/faiblement alliés 200-700N/mm² Staal voor therm behandeling 200-700N/mm² Vergütungsstähle 200-700N/mm²



Aciers pour traitement thermique < 950N/mm² Staal voor therm behandeling < 950N/mm² Stähle für Wärmebehandlung < 950N/mm²





ø	d2	L	1	Revét. FUSIO	Unit.	Etul	Pack L8	ø	d2	L	ı	Revêt. FUSIO	Unit.	Etul	Paok L8	ø	d2	L	1	Revét. FUSIO	Unit.	Etul	Pack L8
0,60	0.50	22	6		1			4,10	4,10	75	43	x	1			7,60	7,50	109	69	x	1	1	10
0,80	0,60	24	7		1			4,20	4,20	75	43	Y	1	2	10	7,60	7,60	1117	75	x	1 1		
0,70	0,70	28	9		1			4,25	4,25	75	43	Y :	1			7,70	7,70	1117	75	x	1 1		
0,80	0,80	30	10		1			4,30	4,30	80	47	¥	1	:		7,80	7,80	117	75	x	1		
0,90	0,90	32	11	11	1		1	4,40	4,40	80	47	¥	1		1	7,80	7,90	117	75	X	1		
1,00	1,00	34	12		1	2	10	4,60	4,50	80	47	¥	1	2	10	8,00	8,00	117	75	x	1	1	10
1,10	1,10	36	14		1			4,60	4,60	80	47	x	1			8,10	8,10	1117	75	X	1 1		
1,20	1,20	38	16	11	1		1	4,70	4,70	80	47	¥	1		1	8,20	8,20	117	75	X	1		
1,30	1,30	38	16	11	1		1	4,80	4,80	86	52	¥	1		1	8,30	8,30		75	X	1		
1,40	1,40	40	18		1			4,90	4,90	86	52	¥	1			8,40	8,40	117	75	X	; 1		
1,60	1,50	40	18		1	2	10	6,00	5,00	86	52	Y	1	2	10	8,60	8,50	: 117	75	X	1 1	1	5
1,80	1,60	43	20	1	1		1		5,10	.86	52	¥	4			8,80	8,60	125	81	X	1		
1,70	1,70	43	20		1			6,20	5,20	86	52	Y	1		10	8,70	8,70	125	81	X	1		
1,80	1,80	46	22		1		1	6,25	5,25	86	52	Y ;	1	1		8,80	8,80	1125	81	X	1 1		
1,90	1,90	46	22		1		:	6,30	5,30	86	52	X :	1	-		8,90	8,90	125	81	X	1 1		
2,00	2,00	49	24		1	2	10	6,40	5,40	93	57	¥		·		8,00	9,00	125	81	x	1	7	- 5
2,10	2,10	49	24		1			6,60	5,50	93	57	¥	1	1	10	9,10	9,10	125	81	X	1		
2,20	2,20	53	27		1			6,80	5,60	93	57	¥	1			9,20	9,20	125	81	x	1		
2,30	2,30	53	27		1			6,70	5,70	93	57	x :	1	:		9,30	9,30	1125	81	x	1 1		
2,40	2,40	57	30		1			6,80	5,80	93	57	x	1			8,40	9,40	1125	81	x	1 1		
2,60	2,50	57	30	11	1	2	10	6,80	5,90	93	57	X	1		1	8,60	9,50	125	81	x	1	1	5
2,80	2,60	57	30	11	1		1	8,00	6,00	93	57	x	1	1	10	9,60	9,60	133	87	X	1		1
2,70	2,70	61	33		1			8,10	6,10	101	63	x	1	-		8,70	9,70	133	87	x	1 1		
2,80	2,80	61	33		1			6,20	6,20	101	63	Y	1			9,80	9,80	133	87	x	1 1		
2,80	2,90	61	33	11	1		1	8,30	6,30	101	63	¥	1		1	9,90	9,90	133	87	x	1		ļ
3,00	3,00	61	33	x	1	2	10	8,40	6,40	101	63	Y	1			10,00	10,00	133	87	x	1 1	1	5
3,10	3,10	65	36	x	1		1	8,60	6,50	101	63	Y :	1	1 1	10	10,10	10,10	11133	87	x	1 1		
3,20	3,20	65	36	x	1	2	10	8,80	6,60	101	63	Y	1	1		10,20	10,20	133	87	x	1 1		
3,25	3,25	65	36	x	1		1	8,70	6,70	101	63	¥	1	·		10,26	10,25	133	87	x	1		ļ
3.30	3.30	65	36	x	1			8.75	6.75	109	69	x	1			10.30	10.30	1133	87	x	1		
3,40	3,40	70	39	x	1			6.80	6.80	109	69	x	1			10.40	10.40	11133	87	x	1 1		
3.60	3.50	70	39	x	1	2	10	8.80	6.90	109	69	×	1	†	1	10.60	10.50	133	87	×	1	1	ļ
3,80	3,60	70	39	x	1				7,00	109		× :	1	1	10	11.00	11,00			×	111	1	2
3.70	3,70	70	39	x	1				7,10	109		x	1	<u> </u>	-	11,60		142		×	1	1	<u> </u>
3.80	3.80	75	43	x	1			7.20	7.20		69	x :	1	!		12.00	12.00		101	×	1 1	1	2
3,90	3.90	75	43	x			÷	7.30	7,30	109	69	x :	1	†		12.60		151		×	1		
4.00	4.00	75	43	x	1	2	10		7,40	109		x	1			13.00				×	1 1	1	2

Coffret G FURIUS 25 forets Ø 1 å 13 / 0,5mm











Bot - 1145411 Rof - 1145416 Bot - 1145414



Le logotype Twoly est une marque déposée. Pour toute demande, veuillez contacter : communication@tivoly.com www.tivoly.com

Leaflet_Tivoly_Furius_FR_0514 Ref : 1310020 0010 Contact professionnel@tivoly.com

Tel.: 1-33 (0)4 79 89 58 80 Crèdits photographiques Tivoly (les photographies publiées dans ce document ne sont en aucun cas contractuelles).

ETIVOLY.

Perçage

Additional Boxes:

- Bumper Boxe
- Boxe « C » 41 pieces Ø 1 to 6 by 10th
- Boxe « D » 51 pieces Ø 6 to 10 by 10th
- Boxe « F » 32 pieces Ø 1 to 10,5 + 10th



Launching Pack

To report the innovation on the point of sale, TIVOLY developps a Totem FURIUS.

Dim: 500x1900 mm Item: 1310070 0055

To report the FURIUS on the linear, TIVOLY developps a Banner FURIUS.

Dim: 50x500 mm

Item: 9130150 0316







The FURIUS: 4 Strengths



Geometry FURIUS →

New progressive profil New split point sharpening

Coating FUSIO →

Friction coefficient 0.2 Toughness 3 200 HV

Positioning Traceability

Marking →

Cutting Conditions for each diameter

Over size Diameter

- → CN Drilling
 - ⇒ Faster Vc and F

→ Power Drilling

⇒ More Robust

⇒ Faster

⇒ Easier

- ⇒ Longevity
- **⇒** Accuracy

Industry cover→

For a daily use in steels, surely one of the best HSS drill.

